Pos. 15567



Die Anlagenserie VST erfüllt die Anforderungen der Teilreinigung. Bewährte FiSA Generator-Technik sowie der einzigartige Ultraschallgeber MAGNASONIC sind die technische Basis für prozesssichere Reinigung bei zugleich niedrigeren Betriebskosten. FiSA-Anlagen sind einfach zu bedienen. Spezielle Reinigungsmittel und der MAGNASONIC-Powerschall entfernen sämtliche Verschmutzungen, selbst aus schlecht zugänglichen Bereichen.

#### Rückstandsfrei und "tiefenwirksam"

Selbst die komplexesten Bauteile werden in allen Bereichen umfassend gereinigt.

#### **Spart Zeit und Aufwand**

Insbesondere bei hartnäckigen Verschmutzungen, z. B. im Bereich Wartung und Instandhaltung sind dank FiSA Ultraschalltechnologie deutliche Zeit- und Kosteneinsparungen möglich!

#### **Umweltfreundliches Verfahren**

Reinigen ganz ohne Chemie ist nicht möglich, aber der FiSA-Prozess beinhaltet umweltfreundliche, wässrige Reiniger, keine Lösung.

- 1. Badpflegeeinheit
- 2. Reinigungsbecken Wanne 1
- 3. Spülbecken Wanne 2
- 4. Konservierungsbecken Wanne 3
- Druckluftkabine

#### 1. Badpflegeeinheit

- Auffangbecken für Öl- und Schwebstoffe
- Ausgleichsbehälter für verdrängtes Wasservolumen bei großen Formteilen
- Ansetzen der Chemie (Mischen von Wasser und Reiniger)



Pos. 15567



### 2. Reinigungsbecken Wanne 1

- Reinigen der Bauteile mittels Ultraschall, Reiniger und Temperatur
- Reinigungsinhalt 10 % 15 %
- Temperatur 65 °



## 3. Spülbecken Wanne 2

- Abspülen von Reinigungsresten und groben Verschmutzungen
- geschieht durch Tauchen und Whirlpool



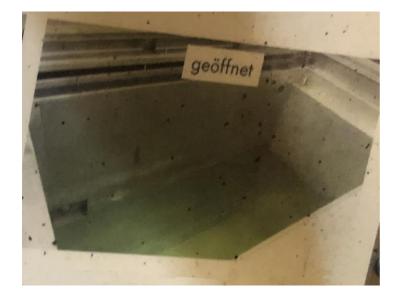
Pos. 15567



### 4. Konservierungsbecken Wanne 3

- Konservierungsbecken zum Schutz der gereinigten Oberfläche gegen Rost
- Konservierergehalt 3 % 5 %
- Temperatur 65°





Pos. 15567



#### 5. Druckluftkabine

- Aus- und Abblasen der Formoberflächen



